THE PRINTY DO	Roll No.			
	Sig. of Cand	Idate	·	

Answer Sheet No.	97
Sig. of Invigilator	

WELDING SSC-I

SECTION - A (Marks 08)

		_			
Time	allowe	И٠	20	Minutes	

C.

For Examiner's use only:

Top view

OTE: Section—A is compulsory. All parts of this section are to be answered on the question paper is it should be completed in the first 20 minutes and handed over to the Centre Superintend Deleting/overwriting is not allowed. Do not use lead pencil.							
. 1	Circle the correct option i.e. A / B / C / D. Each part carries one mark.						
	(i)	How m	any parts of a file are there?				
		A.	Two	B.	Three		
		C.	Five	D.	Six		
	(ii)	The m	aterial of Chisel is:				
		A.	Mild steel	B.	High carbon steel		
		C.	Cast iron	D.	Steel		
	(iii)	Choos	e the 1st safety name:				
		A.	Safety of tools	B.	Safety of work		
		C.	Human safety	D.	Safety of eyes		
	(iv) The procedure of Hammering hot iron is called:						
		A.	Forgeing	B.	Welding		
		C.	Grinding	D.	Chipping		
	(v)	The types of flames are:					
		A.	One	B.	Three		
		C.	Five	D.	Six		
	(vi) The types of soldering are:						
		A.	One	B.	Two		
		C.	Three	D.	Four		
	(vii) Which is the gas in small gas welding cylinder?						
		A.	Hydrogen gas	B.	Oxygen gas		
		C.	Oxy-Acetylene	D.	Carbon Dioxide gas		
	(viii) In the three Dimensional view, the top view is called:						
		A.	Side view	B.	Front view		

Total Marks:

D.

80

Marks Obtained:

Back view

Roll No.		Answer Sheet No.	
Sig. of Candidate:		Sig. of Invigilator:	A AMARIA
1-	س ایس سی	_	
	ںنمبر08)	حشهاوّل (گُا	وقت: 20منك
اع الماردوباره كليف كاجازت في برايد فيشل كاستعال منوع	رے ناظم مرکز کے حوالے کردیا ہ	اس کے جوابات پر ہے ہوئی دیے جا کس کے۔اس کو پہلے ہیں مند جس کمل	نوث: حتهادّ للازی ہے۔
ا لگائیں۔ ہرجز و کا ایک نمبر ہے۔	ه جواب کے گرد دائرہ	ي مح الفاظ ليني الف اباج ا د من سدرسه	سوال نمبرا: وب
) كه حقى اوت إين:	(i) ر ي
تين	ب۔	99	الف
	_,	پانچ	- &
		ہے کی چینی کا میٹریل ہوتا ہے:	(ii) لو <u>-</u>
ہائی کاربن سٹیل	ب-	۔۔ مائلڈسٹیل	الف
سنيل	_,	. كاستُ آئرن	_
		للت کی پہلی شم کون کی ہے؟	
کام کی حفاظت	ب	۔۔ اوز ارول کی حفاظت	
آنکھوں کی حفاظت	-)	۔	_
a .		ہے گاگرم حالت میں کوٹائی کے ممل کو کہتے ہیں: 	
ویلڈنگ چنک	ب-	ے۔ فورجنگ محمد میں	
چپنک	و_	۔ سرائنڈنگ	
<i>=</i>		وں کی اقسام ہوتی ہیں: سے	` ,
قبین -	ب	سایک بخ	
₽ ²	ر س	یا نچ زرنگ کی اقسام ہوتی ہیں:	
		ر میں احتام ہوں ہیں: پار	
دو چار	ب. ر.	۔ - تین	
7.	4)	۔ ں ویلڈ نگ کے چھوٹے سیلنڈ رمیں گیس ہوتی ہے:	_
آسیجن گیس		ں ریبر معتب رت یا مدرت میں ماری ہے۔ ۔۔ ہائیڈروجن گیس	
کاربن ڈائی آ کسائیڈ ک یس	ر_	م مسكل المن فيلين المسكل المن فيلين	
		ی ڈائمیشنل و یویس او پروالے و یو کو کہتے ہیں:	_
فرنث ويو	ب-	ے۔ سائڈو بو	
	ري	 ناپ د يو	
		~ · *	

08

حاصل کرده نمبر:

محل نمبر:

برائے میخن :



2. 2

lote:

WELDING SSC-I



Րime allowed։ 2։10 Hours

Total Marks Sections B and C: 32

NOTE:

Answer any six parts from Section 'B' and any two questions from Section 'C' on the separately provided answer book. Use supplementary answer sheet i.e. Sheet-B if required. Write your answers neatly and legibly.

SECTION - B (Marks 18)

Answer any SIX parts. The answer to each part should not exceed 3 to 4 lines.

 $(6 \times 3 = 18)$

- (i) What is the difference between Scriber and Centre Punch?
- (ii) Write the names of classification of files.
- Describe the Human Safety and Safety of work. (iii)
- (iv) Define the Adjustable Wrench and Pipe Wrench.
- What is the difference between Forge Welding and Gas Welding? (v)
- (vi) Write a short note on setting of gas welding apparatus.
- (vii) What is the difference between Oxy-Acetylene Gas and Oxygen Gas?
- (viii) What do you mean by soft soldering?

SECTION - C (Marks 14)

Attempt any TWO questions. All questions carry equal marks.

 $(2 \times 7 = 14)$

- Explain about five cutting tools and five measuring tools which are used in the workshop. 2. 3
- 2.4 Explain the gases which are used in gas welding.
- 2. 5 Define Brazing. Explain the methods of gas welding techniques.

حته دوم (کل نمبر 18) سوال نبرا: مندرجة يل يس سے كوئى سے چھ (06) اجراء كے تين سے چارسطروں تك محدود جوابات كسيس: (6x3=18)

> سكرائير اورسنشر پنج ميں فرق بيان كريں۔ (i) ریتیوں کی درجہ بندی کے طریقوں کے نام کھیں۔

> (ii)

جسمانی حفاظت اور کام کی حفاظت بیان کریں۔ (iii)

ا يُرْصِينْ لِيلُ رَبْحِ اور يائب رَبْعِ كَ تَعْرِيفُ كُرِي-(iv) فورج ویلڈ نگ اور گیس ویلڈ نگ میں فرق بیان کریں۔

(v)

ميس ويلڈيگ کي ترتيب پرمخضرنوٹ کھيں۔ (vi)

ہ کسی ایم میلین گیس اور آسیجن گیس میں کیافرق ہے؟ (vii)

> سافٹ سولڈرنگ سے کیامراد ہے؟ (viii)

حته سوم (کل نبر 14) (2x7=14)

(کوئی ہے دو سوال مل کیجے۔ تمام سوالوں کے نمبر برابر ہیں۔)

سوال مبرس: ورکشاپ میں استعال ہونے والے پانچ پیائش اوز اراور یانچ کشک ٹولز کے متعلق تفصیل سے کھیں۔

سوال نمبریم: کیس ویلڈ نگ میں استعال ہونی والی کیسوں کو نصیل سے بیان کریں۔

سوال بمبره: بريز مك يكيام ادي؟ كيس ويلد مك كاختف طريق تفصيل سيان كري-